

# NR930 金红石型钛白粉

采用进口砂磨机进行湿磨，粒度分布好；用少量氧化硅、氧化铝进行致密性无机包膜表面处理，可根据客户应用情况进行有机处理，具有优越的颜料性能。

## 主要特点

极佳的白度和光泽度

较高的消色力

中等的耐候性、耐热性

较低的吸油率，易分散

干粉流动性好

标准编号：Q/3201 NTH 03-2011(参照 GB/T1706-2006)

## 技术要求

项目	指标
TiO <sub>2</sub> 的质量分数，%	94.0
105℃挥发物，%	0.5
水溶物，%	0.3
筛余物(45μm)，%	0.05
颜色 L*	95.0
散射力，%	100
水悬浮液 PH 值	6.0-8.0
吸油量，g/100g	21
水萃取液电阻率，Ω·m	50
金红石晶型含量，%	98
油分散性（黑格曼数）	5.5

## 适用范围

主要适用于造纸、色母、塑料管材、塑料膜等。